



### Kullanıldığı Yerler

1. V kayış kasnakları
2. Poly-v kayış kasnakları
3. Kaplinler
4. Varyatörler
5. Zincir dişlileri
6. Triger dişliler
7. Flanşlar
8. Kamalı mile bağlanması gereken bütün elemanlar

### Özelliği

Elemanların göbeğinde burca uygun konik yuva olmaktadır. Burç bu yuvaya oturtularak, mile kaygan olarak elle takılır. Setstür vidalar sıkma deliklerine takılır ve sıkılırsa presde geçme sıklığında monte edilmiş olur. Setstürleri söküp birini demontaj deliğine takıp sıkığımızda ise mille eleman ayrılmış olur.

### Avantajları

1. Kamalı mile elle kaygan olarak monte edildiği için montaj çok kolay ve çabuk olur.
2. Setstür vidaları sıkıldığında elemanı mile sabitlediği için mili aşındırmaz ve kamaya yük gelmediği için kamayı kesmez
3. Montajda çekiç kullanılmadığı için eleman yıpranmaz.
4. Söküm için setstürleri çıkarıp demontaj yerine takıp sıkığımızda eleman milden ayrılır. Boşa çıkan elemanı elle çıkarıp alabildiğimiz için demontaj çok kolaydır.

### They are used for

1. The v belt pulleys
2. The poly-v belt pulleys
3. The couplings
4. The variable speed pulley
5. The sprockets
6. The timing belt pulleys
7. The flanges
8. All the components to be assembled to the pin with keyway

### Specifications

The conical bore suitable to the taper bush is located in the center of the components. The taper bush is assembled to this bore. It is manually assembled by sliding to the pin. The set screws are assembled to the clamping bores and if clamped it is assembled in the frequency of press fit. If the set screws are disassembled and one of them is assembled to the disassembly bore and it is pressed then the pin and the element will be separated each other. See the figures

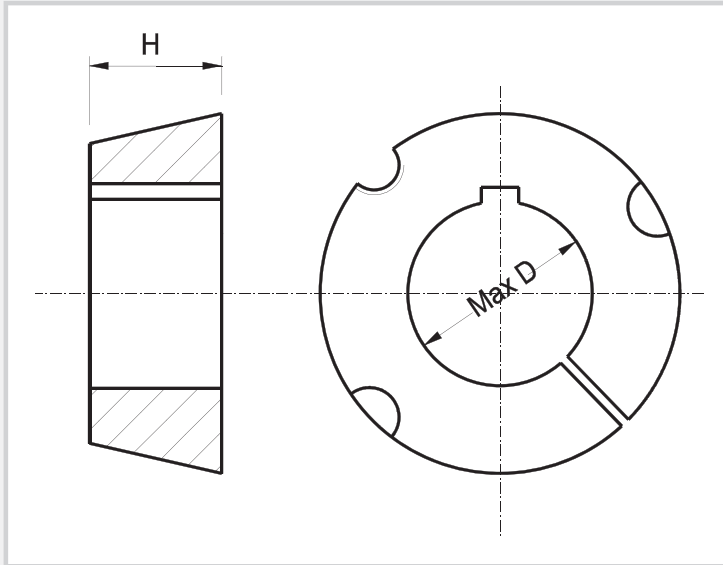
### Advantages

- 1- The assemblage is done easily and quickly because it is manually assembled by sliding to the keyway.
- 2- It doesn't corrode the mil because the set screws are pressed and fixed the element to the pin and it doesn't cut the keyway because the load isn't on the keyway.
- 3- The element isn't frayed because the hammer isn't used in the assemblage.
- 4- If the set screws are disassembled and they are assembled and pressed to the disassembly place, the element will be separated from the pin and then the disassembly will be very easy because the disassembled element is taken by hand

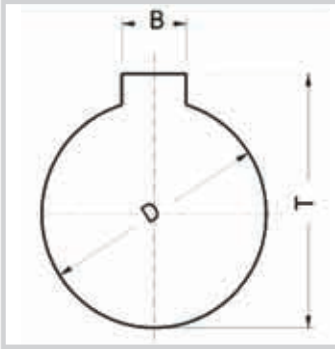


**KÖNİK BURÇLAR**  
**TAPER BUSHES**

**BURÇ KODLARI VE ÇAPLARI / CODES AND DIAMETERS OF THE TAPER BUSH**



BURÇ KODU BUSH CODE	DELİK ÇAPLARI / BORE DIAMETERS mm																H mm	TORK TORQUE (Nm)	VİDA SCREW	ADET PCS.
	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25								
1008	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25					22,3	136	1/4"	2
1108	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28				22,3	147	1/4"	2
1210	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30						25,4	407	3/8"	2
1610	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40			25,4	486	3/8"	2
2012	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	31,8	808	7/16"	2
2517	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	44,5	1.310	1/2"	2
3020	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	50,8	2.710	5/8"	2
3030	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	76,2	2.710	5/8"	2
3525	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90		63,5	3.800	1/2"	3
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90		88,9	5.060	1/2"	3
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100		101,6	8.740	5/8"	3
4545	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110			114,3	12.400	3/4"	3
5050	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	115	120	125		127	14.200	7/8"	3
6050	70	75	80	85	90	95	100	110	115	120	125	130	140	150			127	31.900	1 1/4"	3
7060	90	85	90	95	100	110	115	120	125	130	140	150	160	170	175		152	47.000	1 1/4"	4
8065	90	95	100	110	115	120	125	130	140	150	160	170	175	180	190	200	165	51.500	1 1/4"	4
10085	110	115	120	125	130	140	150	160	170	175	180	190	200	220	240	250	215	98.200	1 1/4"	4
120100	150	160	170	175	180	190	200	220	240	250	275	300					254	172.000	1 1/4"	6

**METRİK DELİKLERİN KAMA KANALI BOYUTLARI (DIN6885)**  
**KEYWAY DIMENSIONS OF THE METRIC BORES (DIN6885)**


	D (mm)		B (mm)	T (mm)
Çap / Diameter	10 dan	(to) 12	4	d+1,8
Çap / Diameter	13 dan	(to) 17	5	d+2,3
Çap / Diameter	18 dan	(to) 22	6	d+2,8
Çap / Diameter	23 dan	(to) 30	8	d+3,3
Çap / Diameter	31 dan	(to) 38	10	d+3,3
Çap / Diameter	39 dan	(to) 44	12	d+3,3
Çap / Diameter	45 dan	(to) 50	14	d+3,8
Çap / Diameter	51 dan	(to) 58	16	d+4,3
Çap / Diameter	59 dan	(to) 65	18	d+4,4
Çap / Diameter	66 dan	(to) 75	20	d+4,9
Çap / Diameter	76 dan	(to) 85	22	d+5,4
Çap / Diameter	86 dan	(to) 95	25	d+5,4
Çap / Diameter	96 dan	(to) 110	28	d+6,4
Çap / Diameter	111 dan	(to) 130	32	d+7,4