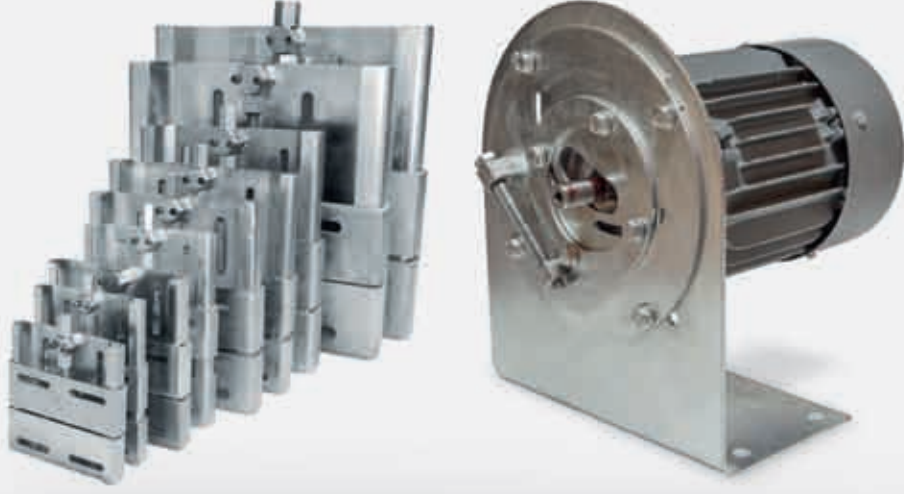




MOTOR GERGİ RAYLARI VE FLANŞLARI / MOTOR SLIDES AND FLANGES



MOTOR GERGİ RAYLARI (MGR) / MOTOR SLIDES



İNCE SAÇLI / THIN TYPE

-280
-330
-380
-430
-500



KALIN SAÇLI / THICK TYPE

-210 -430
-260 -500
-280 -650
-330 -750
-380 -900



MOTOR GERGİ FLANŞLARI (MGF) / MOTOR FLANGES

- 75 - 130
- 85 - 165
- 100 - 215
- 115

AVANTAJ VE ÖZELLİKLERİ

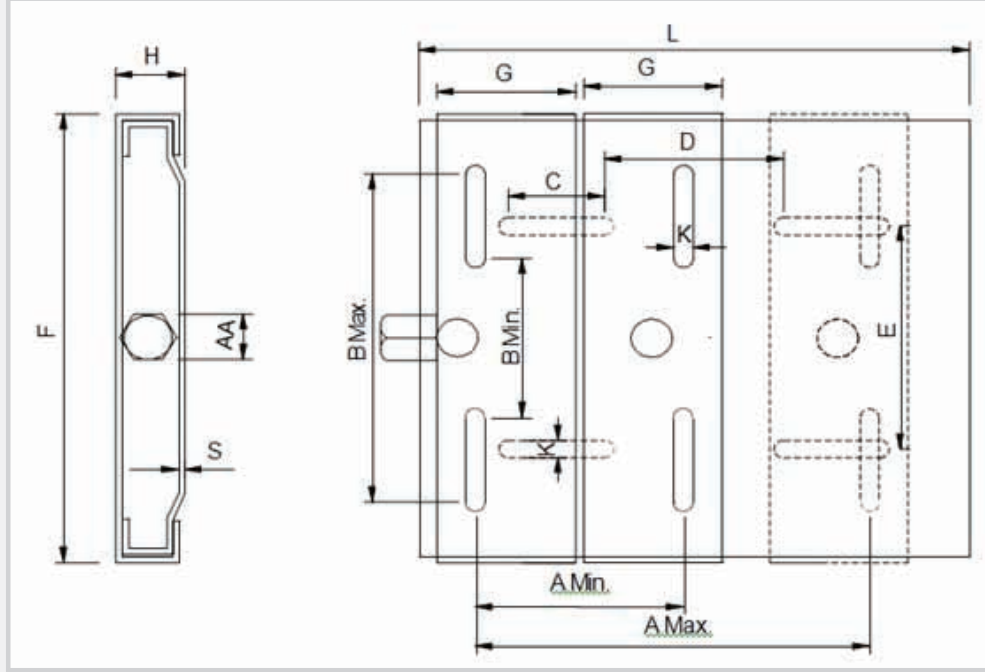
- Motor gergi rayları, makine ve diğer imalat sahalarında kullanılan elektrik motorları, redüktörlü motorlar ve şanzımanların; kayış, zincir gibi hareket ileten elemanların gerdirilmesinde kullanılır.
- Motor gücü ve devir sayılarına göre standart olarak imal edilen motor gergi rayları, kullanım alanlarına göre seçilerek yerine civatalı olarak montaj edilir. Bu nedenle, hassas olarak merkezleme sağlanmış olur. Gerdirme sistemi, motor ray üzerine civata ile monte edildikten sonra sabitlenir ve gergi sisteminde bulunan somun civata mekanizması vasıtasıyla istenilen oranda kayış ve zincir gibi elemanlar motorun çekilmesiyle gerdirilmiş olur.
- Buradaki amaç, aksenal olarak hassas bir şekilde parçanın gerdirilmesi ve kullanım yerlerinde pratik olarak motorun gücüne bağlı kalarak hazır bir mekanizmanın makineye montaj edilmesidir. Bu avantajlar içerisinde üretici firma veya mekanizmayı kullanacak olan kişi hem standartlara uygun bir mekanizma kullanmış olacak hem de zaman ve işçilik gibi durumları en aza indirmiş olacaktır.
- Türkiye şartlarında hala aşırı balanslı ve aşırı yalpalamalı aktarma organları kullanılmaktadır. Bu nedenle 2 farklı çeşit motor gergi rayı üretmekteyiz. Balanslı veya yüksek eylemsizlik momenti olan sistemlerde kullanılmak üzere kalın, daha hafif güç aktarma elemanı ve balanssız sistemler için ince motor gergi rayları firmamızca önerilir.

ADVANTAGES AND FEATURES

- Motor slides and flanges can be used to stretch the belt or chain which is driven by the AC motors.
- All motor slides and flanges are standart for motor types which are dependent on motor RPM and power. After selection of the slide or flange, they can be mounted by using the bolts. Therefore, centering can be made successfully and easily. After mounting the slide or flange on the machine, the motor is mounted on the slide or flange. Then, in order to make stretching operation, the necessary movement can be made by using the long stud.
- The aims of using motor slides or flanges are obtaining accurate amount of stretch and practical mounting ability. Besides, the manufacturer or the user of motor slides or flange obtains the advantages of using universally standart product.
- Finally, there are two different types for some motor slides. The thickness differ them from each other. If the mechanism has a low moment of inertia and vibration, the motor slides can be selected as small thickness. Otherwise, the thick motor slide should be selected.

MOTOR GERGİ RAYLARI VE FLANŞLARI MOTOR SLIDES AND FLANGES

MOTOR GERGİ RAYLARI TEKNİK ÖZELLİKLER / MOTOR SLIDES TECHNICAL FEATURES



Motor Gergi Rayı Teknik Çizimi
Motor Slide Technical Drawing

Motor Gergi Rayı Ölçüleri - Motor Slide Dimensions

KOD CODE	AA mm	A min. mm	A max. mm	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	L mm	S mm
MGR 210	17	100	128	47	142	40	92	96	200	70	33	10,5	210	3
MGR 260	17	100	165	47	142	40	142	96	200	70	33	10,5	260	3
MGR 280	17	120	170	52	193	50	127	127	258	85	44	12,5	280	4
MGRX 280	17	120	170	52	193	50	127	127	256	85	42	12,5	280	3
MGR 330	17	120	220	52	193	50	178	127	258	85	44	12,5	330	4
MGRX 330	17	120	220	52	193	50	178	127	256	85	42	12,5	330	3
MGR 380	22	160	260	136	243	90	140	166	352	110	60	14,5	380	5
MGRX 380	22	160	260	136	234	90	140	166	350	110	53	14,5	380	4
MGR 430	22	160	300	140	280	75	235	190	382	110	58	16,5	430	6
MGRX 430	22	160	300	140	280	75	215	190	378	110	53	16,5	430	4
MGR 500	27	212	360	170	310	100	98	218	416	135	70	18,5	500	8
MGRX 500	22	212	360	170	310	100	98	218	410	135	58	18,5	500	5
MGR 650	32	272	510	300	420	100	350	318	576	170	70	24,0	650	8
MGR 750	36	402	560	340	520	110	428	440	716	250	70	28,0	750	8
MGR 750	36	402	560	340	520	110	428	440	720	250	95	28,0	750	10
MGR 900	36	502	740	400	640	150	400	500	840	300	95	35,0	90	10

MOTOR GERGİ RAYLARI VE FLANŞLARI MOTOR SLIDES AND FLANGES

 **Motor Tiplerine Göre MGR Seçim Tablosu**
Election Diagram of Motor Slides According to Motor Types.

MOTOR TİPİ MOTOR TYPE	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER KW	MOTOR DEVRİ MOTOR RPM	MGR MGR	MOTOR TİPİ MOTOR TYPE	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER KW	MOTOR DEVRİ MOTOR RPM	MGR MGR				
56	0,06	1400	210	160L	7,5	715	430				
	0,09	1400—2800			11	900					
	0,12	2800			15	1400					
0,12	1400	18,5			1400—2800						
63	0,18	900—1400-- 2800		260	180M	22		2800	500		
	0,25	2800				18,5		1400			
	0,18	900			22	2800					
71	0,25	900—1400		280	180L	11		720		650	
	0,37	1400—2800				15		900			
	0,55	2800				22		1400			
80	0,37	900	330	200L	30	2800	750				
	0,55	900—1400			15	725					
	0,75	1400—2800			18,5	900					
	1,1	2800			22	900					
90S	0,37	690		380	225S	30		1400—2800	900		
	0,75	900				37		1400—2800			
	1,1	1400				45		2800			
	1,5	2800				18,5		725			
90L	0,55	670			430	225M		37		1400	500
	1,1	900						30		900	
	1,5	1400	55			2800					
	2,2	2800	55			1400					
	3	2800	37			900					
100L	0,75	700	480			280S	75	2800		650	
	1,1	680		75			1400				
	1,5	900		45		900					
	2,2	1400		90		2800					
	3	1400—2800		90		1400					
112M	4	2800		530	280M	55	900	750			
	1,5	700				75	2800				
	2,2	900				110	2800				
	4	1400—2800				110	1400				
132S	5,5	2800			580	315S	75		900		900
	2,2	700	160				2800				
	3	900	132				2800				
	5,5	1400—2800	160				1400				
132M	7,5	2800	630			315M	132		1400	750	
	3	690					110		900		
	4	900		200			2800				
	5,5	900		185			2800				
	7,5	1400		200		1400					
	9	1400		185		1400					
160M	11	2800		680	315L	132	900	900			
	4	710				160	900				
	5,5	720				200	900				
	7,5	900				200	900				
	11	1400—2800	250		1400- 2800						
160M	15	2800	730		355M	315	1400- 2800		900		
	7,5	900				355	1400- 2800				
	11	1400—2800				315	900				
	15	2800				400	900				

MOTOR GERGİ RAYLARI VE FLANŞLARI MOTOR SLIDES AND FLANGES

MOTOR GERGİ FLANŞI TEKNİK ÖZELLİKLER / MOTOR FLANGES TECHNICAL FEATURES

KULLANIM ALANLARI

- Kayış gerdirmede
- Zincir dişli sisteminde zincirin boşluğunu almada
- Birbiriyle çalışan iki dişli sisteminde dişli çalışma boşluğu ayarlamada
- Kaplin montajında kaplin ayarı yapmak için pratik, ekonomik ve kullanışlı bir sistemdir.

USAGE AREAS

- To stretch the belt.
- To decrease the amount of gap in the chain.
- To arrange the distance between two pinions.
- To arrange the couplings level

Motor Tiplerine Göre MGF Seçim Tablosu Election Diagram of Motor Flanges According to Motor Types

KOD CODE	KULLANILACAK MOTOR TİPLERİ MOTOR TYPES	MOTOR FLANŞ TİPİ MOTOR FLANGE TYPES	KULLANILACAK MOTOR 1 USEFUL MOTOR 1	KULLANILACAK MOTOR 2 USEFUL MOTOR 2	KULLANILACAK MOTOR 3 USEFUL MOTOR 3	KULLANILABİLE CEK MAX.TORK MAX. TORQUE (Nm)
MGF - 75	63	B14 F75	0,12KW 1400 rpm	0,25KW 2800D/d	-	10
MGF - 85	71	B14 F85	0,18 KW 900 rpm	0,25 KW 1400D/d	0,55 KW 2800D/d	12
MGF - 100	80	B14 F100	0,37 KW 900 rpm	0,55 KW 1400D/d	1,1 KW 2800D/d	18
MGF - 115	90S, 90L	B14 F115	0,75---1,1KW 900 rpm	1,1--- 1,5KW 1400D/d	1,5--- 2,2KW 2800D/d	25
MGF - 130	100L	B14 F130	1,5 KW 900 rpm	2,2 KW 1400D/d	3 KW 2800D/d	50
MGF - 165	112M, 132S, 132M	B14 F165	2,2--, 3--, 4KW 900 rpm	4--, 5,5--, 7,5KW 1400D/d	5,5-, 7,5-, 11KW 2800D/d	110
MGF - 215	160M, 160L	B14 F215	7,5--, 11KW 900 rpm	11--, 15KW 1400D/d	15--,18,5-, 22KW 2800D/d	160

